



Bezug unserer Produkte nur über das Fachhandwerk oder den Handel. Weitere Informationen finden Sie auf unserer Internetseite.



TWL-Technologie GmbH
Im Gewerbegebiet 2-12
D-92271 Freihung

Tel.: + 49 9646 80918 - 10
Fax: + 49 9646 80918 - 29

vertrieb@twl-technologie.de
www.twl-technologie.de



Kleine Flasche, große Wirkung – mit dem Heizungsschutzkonzentrat TWL-Anticor

TWL-Anticor 1000



Der ultimative Korrosionsschutz für die Heizungsanlage. Mit dem TWL-Anticor spart man nicht nur Zeit und Geld, man verlängert auch die Lebensdauer der Heizungsanlage erheblich.



Warum Sie Anticor von TWL verwenden sollten und wie das Konzentrat wirkt

Zum Erreichen eines hohen Wirkungsgrades fordern die Hersteller von Heizungskomponenten in Anlehnung an die VDI 2035 entsalztes und enthärtetes Wasser in den Heizkreislauf einzufüllen. Dadurch steigt die Korrosionsgefahr, da entsalztes Wasser aggressiv gegenüber metallischen Werkstoffen ist. Durch Zugabe von TWL-Anticor wird die Korrosionsgefahr nachweislich gemindert.

TWL-Anticor wirkt wie ein Filmbildner und reduziert durch adsorptive Wechselwirkung mit der Metalloberfläche eine mögliche Reaktion des Metalls mit Sauerstoff und Wassermolekülen. Zusätzlich ist im Produkt ein sogenannter Härtestabilisator enthalten, der auch bei hohen Temperaturen und einer Wasserhärte bis ca. 20°dH dazu beiträgt, dass sich kein Kalk an den Oberflächen absetzt und somit zu einer Beeinträchtigung der Wärmeübertragung führt.

Weiterhin hat das TWL-Anticor einen dispergierenden Effekt, eventuell vorhandene Schwebstoffe lagern sich nicht ab, sondern bleiben gelöst im Systemwasser. Wir empfehlen trotzdem den Einbau eines Wasserfilters, um auch diese Schwebeteilchen aus dem Wasser herauszufiltern.

! *Der Test zeigt, dass mit einem Metallstreifen und Anticor bestückte Testfläschchen weist nach 4 Tagen keinerlei Korrosionen im Gegensatz zu dem mit reinem Leitungswasser befüllten Fläschchen auf.*



Anticor überzeugt durch schlagende Argumente und einen fairen Preis

Zwei Größen, je nach Bedarf

Das Anticor Heizungsschutzkonzentrat ist in zwei unterschiedlichen Größen erhältlich. Unser TWL-Anticor 1000 in der 1-Liter-Flasche oder das TWL-Anticor 5000 im 5-Liter-Vorteilskanister.



- Sehr gutes Preis- Leistungsverhältnis, denn teures Entsalzen oder Enthärten lt. VDI ist mit Anticor nicht mehr erforderlich
- Erfüllt die VDI-Richtlinien bzgl. Anspruch auf Gewährleistung
- 1 Liter Anticor reicht für 250 Liter Heizungswasser
- Einfachste Anwendung, dem Heizungswasser zuführen, fertig
- Optimaler Korrosionsschutz für alle Metalle im Heizungssystem ohne die im Heizungsbau verwendeten Dichtungen anzugreifen
- Führt zu verringerter Kalkbildung im System und verfügt über pH-Wert stabilisierende und bakterienhemmende Eigenschaften
- Umweltfreundliches Konzentrat, biologisch abbaubar, frei von Nitrit, Phosphat, Amin, Borat und Zink, Wassergefährdungsklasse 1, kein Gefahrstoff
- Auch für Fußbodenheizungen sehr zu empfehlen