

Ballons sanitaires mixtes TWL - Tous les avantages en un coup d'œil

- Possibilité de brider l'échangeur thermique
- Passages de brides isolés électriquement
- Corrosion de contact exclue
- Adapté pour une pression de 10 bars
- Cette construction innovante empêche les dépôts de calcaire
- Grande surface d'échange pour une meilleure capacité de déversement
- Absolument inoffensif du point de vue hygiénique
- Echangeur thermique optimisé pour les installations solaires



L'achat de nos produits se fait uniquement par l'intermédiaire d'un artisan spécialisé ou dans le commerce. Vous trouverez de plus amples informations à ce sujet sur notre site internet.

**PARTENAIRE
DE L'ARTISANAT**



TWL-Technologie GmbH
Bahnhofstrasse 3
D-24340 Eckernförde
www.twl-technologie.de
contact@twl-technologie.de

Contact francophone :
Julie Marier
julie.marier@twl-technologie.de
Tél. : +49 4351 889 15 62



2022-01

Combiner l'eau potable et l'eau de chauffage intelligemment – TWL a la solution optimale

Ballons sanitaires mixtes TWL



Bien conçus, hygiéniques et très efficaces: Choisissez les ballons sanitaires mixtes TWL à tube annelé en inox pour une préparation parfaite de l'eau chaude sanitaire.



Ballons sanitaires mixtes TWL – Les avantages décisifs

Les ballons sanitaires de TWL disposent d'un échangeur thermique inox à tube annelé de taille généreuse pour une préparation parfaite de l'eau chaude sanitaire. L'échangeur thermique est monté via une plaque à brides avec un joint d'étanchéité et peut être démonté à nouveau à tout moment pour des besoins de contrôle. Le revêtement résistant à la chaleur du support de l'échangeur thermique ainsi que les douilles isolantes traversant dans les plaques à brides empêchent les courants galvaniques entre l'acier et l'inox. C'est ainsi que l'on évite la formation de la corrosion sous tension, comme par exemple dans le cas d'échangeurs thermiques en inox soudés.

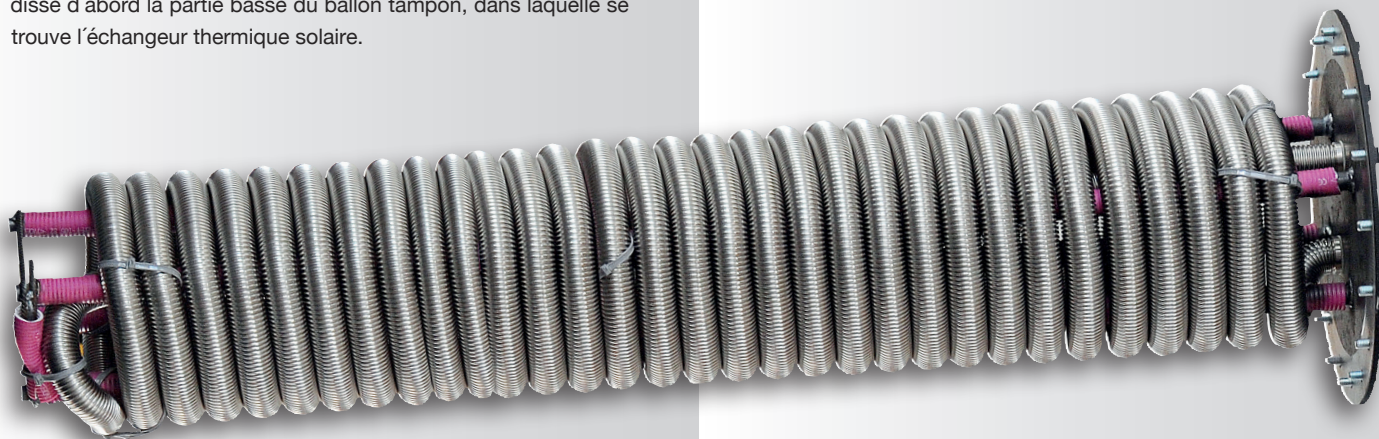
L'échangeur thermique en inox de TWL admet une pression maximale de 10 bars et a une surface d'échange exceptionnellement grande, qui assure une grande capacité de déversement (voir tableau). La construction de l'échangeur thermique inox à tube annelé est telle qu'elle empêche les dépôts de calcaire. L'échangeur en inox se déplace de l'ordre du dixième de millimètre en raison des différences de température et de pression, qui se produisent lors du tirage de l'eau. Le calcaire est fin, il ne peut pas se fixer lors de ce processus et est éliminé par rinçage.

L'échangeur thermique en inox des ballons sanitaires mixtes de TWL est conçu de manière à ce que l'eau froide entrante refroidisse d'abord la partie basse du ballon tampon, dans laquelle se trouve l'échangeur thermique solaire.

Ballons sanitaires mixtes TWL – Bien conçus de haut en bas



Plus le ballon est froid dans sa partie basse, plus une installation solaire pourra fournir de la chaleur. La majeure partie de la production d'eau chaude se fait alors dans la partie supérieure du réservoir. Si la surface d'échange n'était située que dans la partie supérieure et chaude du ballon, l'eau froide affluant à environ 10°C en haut du réservoir générerait des tourbillons thermiques. Cela aurait un effet négatif sur le phénomène de stratification et, par conséquent, sur les rendements de l'installation solaire.



Ballons sanitaires mixtes TWL – Inoffensifs pour les enfants et les personnes âgées

Il arrive, surtout en cas d'absence prolongée, que se forment des légionnelles dans les ballons mixtes tank-in-tank traditionnels. Grâce au volume de stockage moins élevé de nos échangeurs thermiques en inox à tube annelé, par rapport aux ballons mixtes ou d'eau potable traditionnels, ce cas de figure est évité. L'utilisateur tire toujours de l'eau fraîche, qui est directement chauffée pour être utilisée. Le deuxième avantage essentiel du ballon sanitaire mixte de TWL, par rapport aux autres ballons tank-in-tank, est leur grande capacité de déversement. Alors que, dans un réservoir tank-in-tank de 1000 litres, environ 200 litres d'eau chaude – refroidie par l'eau froide affluente – sont disponibles, ce sont 405 litres qui le sont dans un KER 1000 sous les mêmes conditions testées.

Volume de stockage en litres	Quantité déversée * - pour une puissance de chaudière de 24 kW
500	221L eau chaude à 45°C
800	353L eau chaude à 45°C
1000	405L eau chaude à 45°C
1500	502L eau chaude à 45°C
2000	593L eau chaude à 45°C

Disponibles en série jusqu'à 10 000 litres.

*pour une température du ballon de stockage de 65°C et une température de 10 pour l'eau froide.



Les échangeurs de chaleur en inox sont parfaitement hygiéniques. L'inox ne libère pas de produits corrosifs ou de métaux lourds dans l'eau. En outre, il empêche la formation de milieux de culture pour les bactéries. Les échangeurs de chaleur en cuivre, tels qu'ils le sont souvent utilisés sur des modèles similaires, peuvent en revanche être problématiques, surtout pour les enfants et personnes âgées au niveau de l'eau potable. Le cuivre dissous en forte concentration est nocif pour la santé !