

Produktinformationen Anticor



Heizungsschutzkonzentrat

Mit dem Heizungsschutzkonzentrat **Anticor** ist kein Entsalzen oder Enthärten des Heizungswassers erforderlich. Es werden die Vorgaben der VDI 2035 Blatt 1 & 2 zur Heizungswasseraufbereitung erfüllt. Zusätzlich wird die Anlage gegen Korrosion geschützt.

Allgemeine Eigenschaften:

Anticor ist ein umweltfreundliches Konzentrat, das vorwiegend in Warmwasserheizungsanlagen, auch Fußbodenheizungen, oder Solaranlagen zur Korrosionsvermeidung eingesetzt wird.

Anticor zeichnet sich durch einen optimalen Korrosionsschutz aller im System verwendeter Metalle, auch Aluminium, aus und verhindert zudem Schichtbildungen und Ablagerungen wie z. Bsp. Kalk. Weiterhin verbessert **Anticor** die Wärmeübertragung und stabilisiert den pH-Wert. Dies ist insbesondere bei enthärtetem oder entsalztem Wasser dringend notwendig.

Durch seine positive ökologische und physiologische Beurteilung ist **Anticor** für alle gewerblichen und privaten Anlagen geeignet.

Anticor ist nitrit-, phosphat- und aminfrei. Dichtungsmaterialien werden weder vom Konzentrat noch von dessen Verdünnungen angegriffen. Es ist mit Wasser in jedem Verhältnis mischbar. **Anticor** ist weder Gefahrstoff noch Gefahrgut.

Besondere Produkteigenschaften/Merkmale:

Nitritfrei, phosphatfrei, sekundär aminfrei, boratfrei, zinkfrei

Biologisch abbaubar

pH-Wert stabilisierende Eigenschaften

Leicht dispergierende Eigenschaften

Farbe:	klar, ockergelb	
Spezifisches Gewicht:	1,1 g/ml	DIN 51757
pH-Wert (1:1 mit neutr. Wasser):	ca. 8,5	ASTM-D 1287
Flammpunkt (°C):	> 100	ASTM-D 51758

Kein Gefahrgut – Wassergefährdungsklasse 1

Kein Gefahrstoff

Verträglichkeit mit Dichtungswerkstoffen:

Anticor greift die im Heizungsbau üblichen verwendeten Dichtungen nicht an.

Wasser und Systemanforderungen:

Falls nur Trinkwasser als Befüllmedium zur Verfügung steht gilt als Obergrenze für die Wasserhärte:

0 – 20°dGH: ohne Einschränkung zulässig

> 20°dGH: Wasser auf Werte unter 20°dGH enthärten bzw. verschneiden oder Dosiermenge erhöhen

Das System muss frei von Verunreinigungen und frei von anderen Flüssigkeiten sein (ggf. Spülung mit Wasser).

Umwelt und Sicherheit:

Beim Umgang mit **Anticor** sind die allgemein gültigen Schutzmaßnahmen für Chemikalien zu beachten.

Anwendungsempfehlung:

Die Anlagen müssen der DIN-Norm 4757, Teil 1, entsprechen und als geschlossene Systeme ausgeführt sein, da sich kein Luftsauerstoff im System befinden sollte.

Die optimale Einsatztemperatur liegt zwischen 10°C und 100 °C.

Aus Gründen der Korrosionssicherheit sollte die Produktkonzentration **mindestens 0,4 Vol.-%** betragen (1 Liter je 250 Liter Heizungswasser).

Bei bestehenden Systemen mit Altlasten, z. Bsp. Korrosion oder Verschlammung, wird empfohlen die Anlage vorher zu reinigen und zu spülen, die Anlage danach unter Zugabe von **Anticor** wieder befüllen.

Höherdosierungen führen nicht zu Beschädigungen.

Nachweis der Produktkonzentration über Molybdäntestsatz: 32 ppm bei 0,4%

Funktionsweise **Anticor**

Es wird ein sog. Schutzfilm an allen wasserberührten Oberflächen gebildet. Durch eine adsorptive Wechselwirkung auf der Metalloberfläche wird die Reaktion der Metalloberfläche mit Sauerstoff in Verbindung mit den Wassermolekülen beträchtlich reduziert. **Anticor** beinhaltet zugleich einen Härtestabilisator der auch bei hohen Temperaturen verhindert dass sich Kalk an den Oberflächen ansetzt.

Artikel Nr:	Anticor 1000	Anticor 5000
Menge:	1 Liter Flasche	5 Liter Kanister
Ausreichen für:	250 Liter Anlagenvolumen	1250 Liter Anlagenvolumen